

Projet

# Manufacture Berluti

Localisation

**Ferrare, Italie**

**Barthélémy Griño**

Barthélémy Griño

# Manufacture Berluti

# Manufacture Berluti

Ferrare, Italie

Prix	Deuxième prix, International Architecture Awards, 2019 Finaliste, Grand Prix AFEX, 2016 Finaliste, Arch Daily Building of the Year, 2016
Année	2016
Maîtrise d'ouvrage	LVMH
Maîtrise d'œuvre	Architecte : BARTHÉLÉMY GRIÑO BET structure : RFR BET fluides : TECKNE
Mission	Mission complète
Programme	Atelier de production, école de cordonnerie, zone logistique, bureaux, agora
Nature	Construction neuve
Coût	12,4 M € HT
Surface	7 890 m <sup>2</sup>
Caractéristiques	RT italienne - 27% Système de plafonds rayonnants réversibles Pompe à chaleur, chaudière à gaz Panneaux photovoltaïques Système de plancher rayonnant réversible
Crédits	Arnaud Schelstraete



C'est au sud de Ferrare, sur les terres fertiles et précieuses de la plaine du Pô, au coeur des fruitiers qu'émergent la nouvelle manufacture de Berluti et son école de haute cordonnerie.

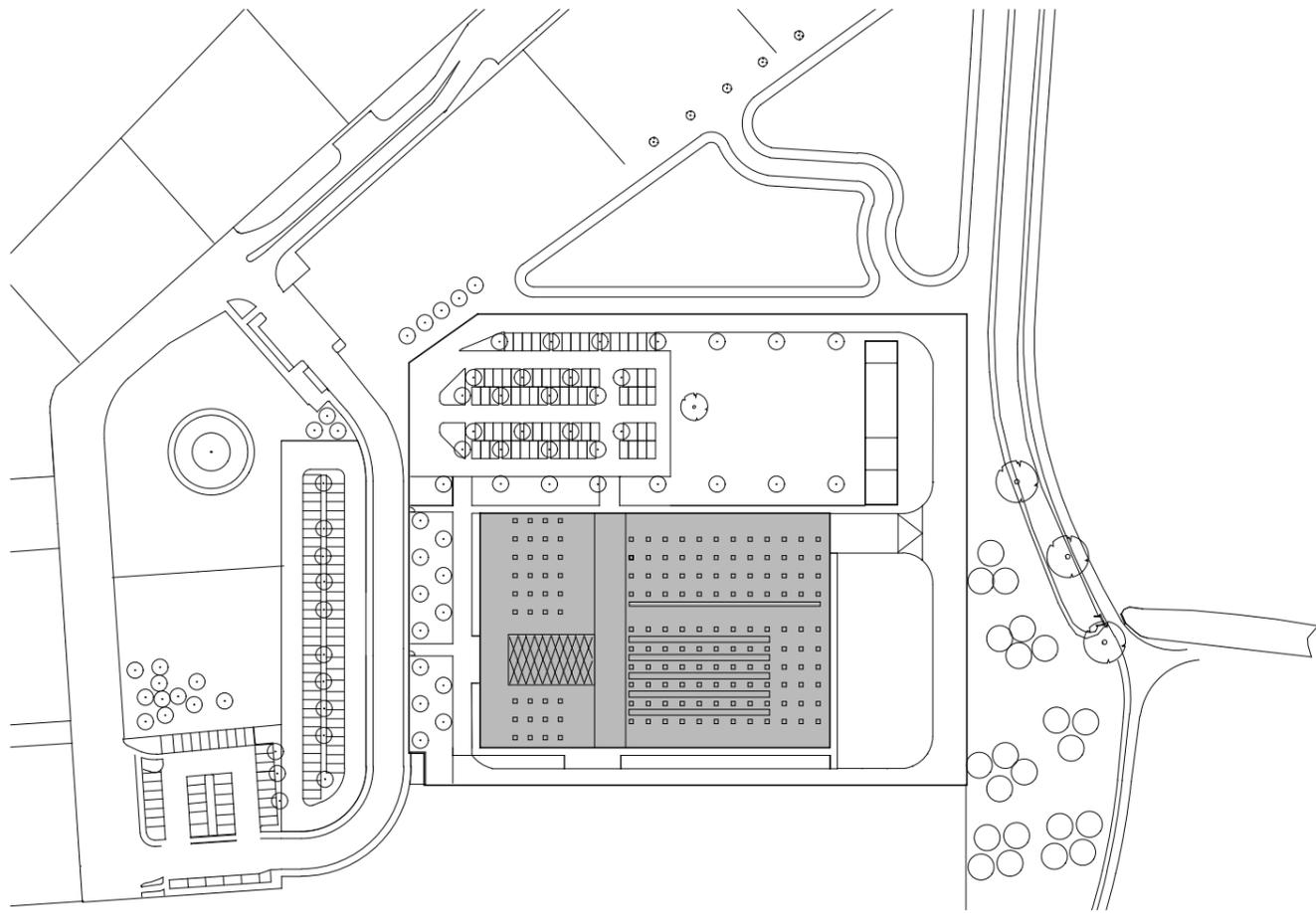
La conception s'est faite dans une double logique : faire disparaître d'une part toute sémiologie industrielle, technique ou infrastructurelle, et mettre en place une écriture cinétique, vibrante de l'enveloppe afin d'en alléger la masse. Aucun édicule, aucune cheminée ou machinerie ne débordent du bâtiment, et cela en dépit des forts besoins en ventilation/extraction et de la sensibilité du terrain aux risques sismiques. La fonction industrielle ne transparait pas, l'atelier de Ferrare n'est pas une usine, mais bien une manufacture. L'intelligence des mains et la transmission des gestes sont retranscrites dans le soin apporté aux détails constructifs du bâtiment.

L'identité de Berluti a été contextualisée et transcrite dans l'architecture de l'atelier. Le bois domine le bâtiment dont les façades vont se patiner avec le temps. De sections variables, les tasseaux en cèdre rouge naturel se répètent

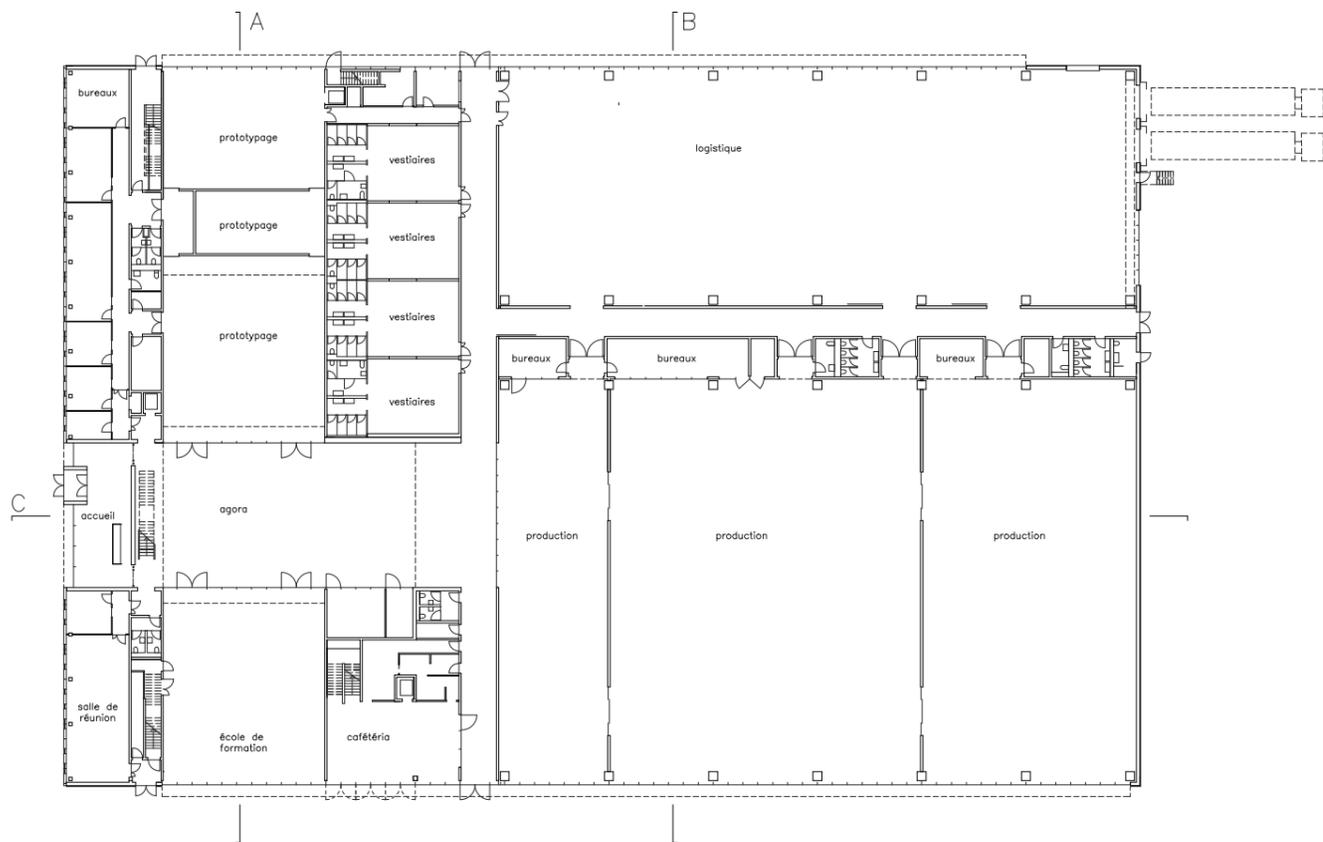
avec rythme sur les façades latérales qui se relèvent au niveau du sol pour former des ombrières ouvrant largement l'atelier sur le paysage de la plaine. Non traité, le cèdre va griser et s'argenter en vieillissant.

Grandiose avec sa charpente en résineux dont les poutres s'entremêlent, projetant au coeur de la nef des ombres tissées, à la manière de gigantesques lacets, l'agora articule et distribue tous les espaces, réunit tous les métiers, tous les savoirs : de la coupe au piquage, de la patine au prototypage, de l'encadrement à la formation. Complices et attentifs aux pratiques du chausseur haut de gamme, les architectes substituent le hêtre au cèdre pour le bardage des façades intérieures, clin d'oeil au bois employé pour les formes et les ébauches des souliers.



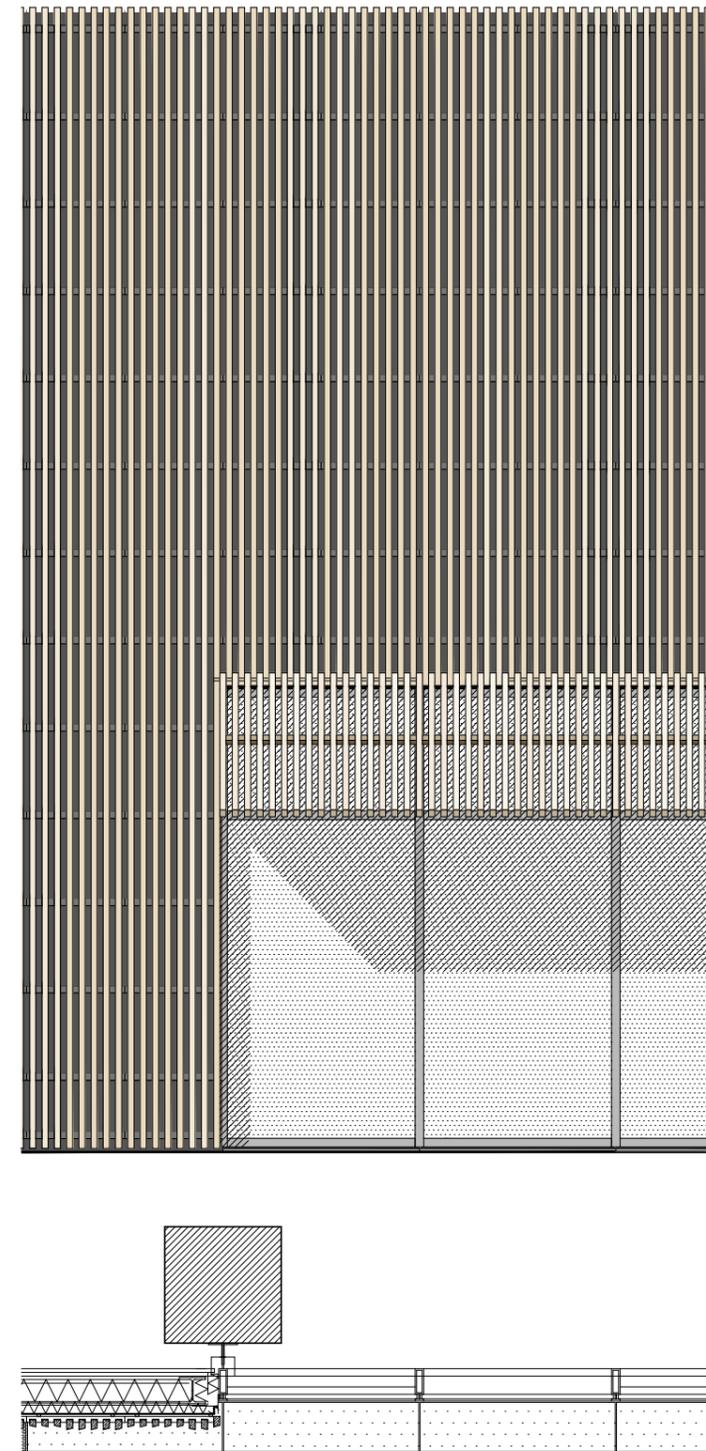


Plan rez-de-chaussée, échelle 1:200



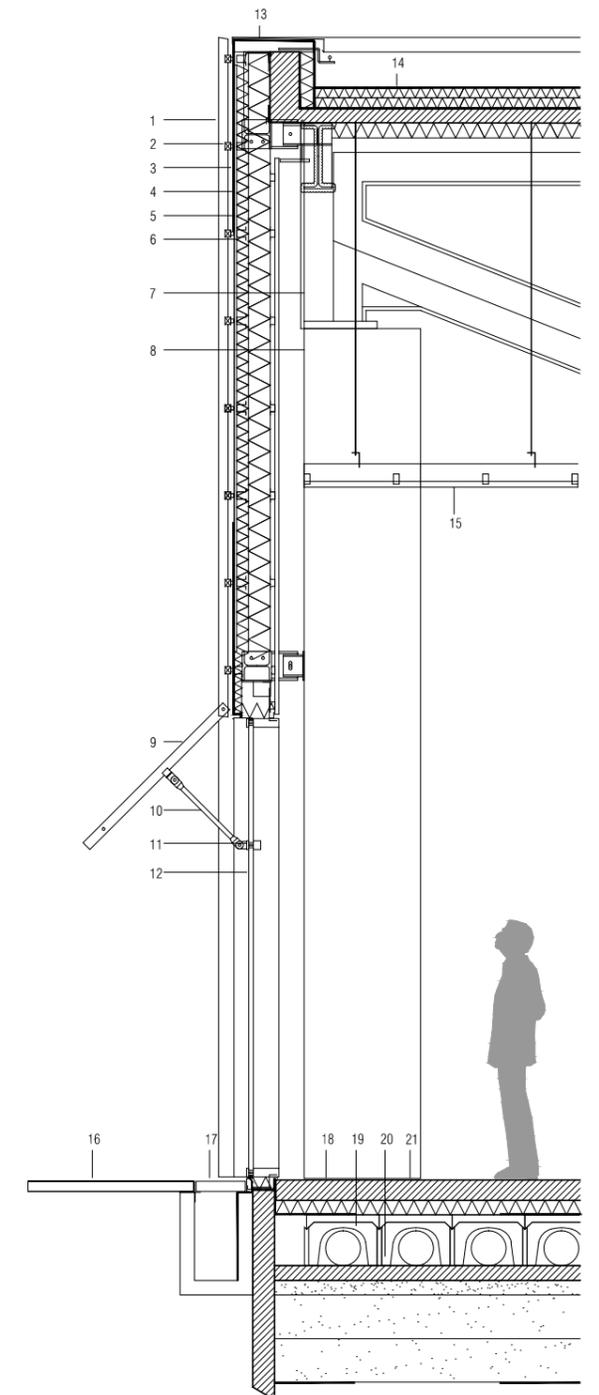
Plan rez-de-chaussée, échelle 1:200





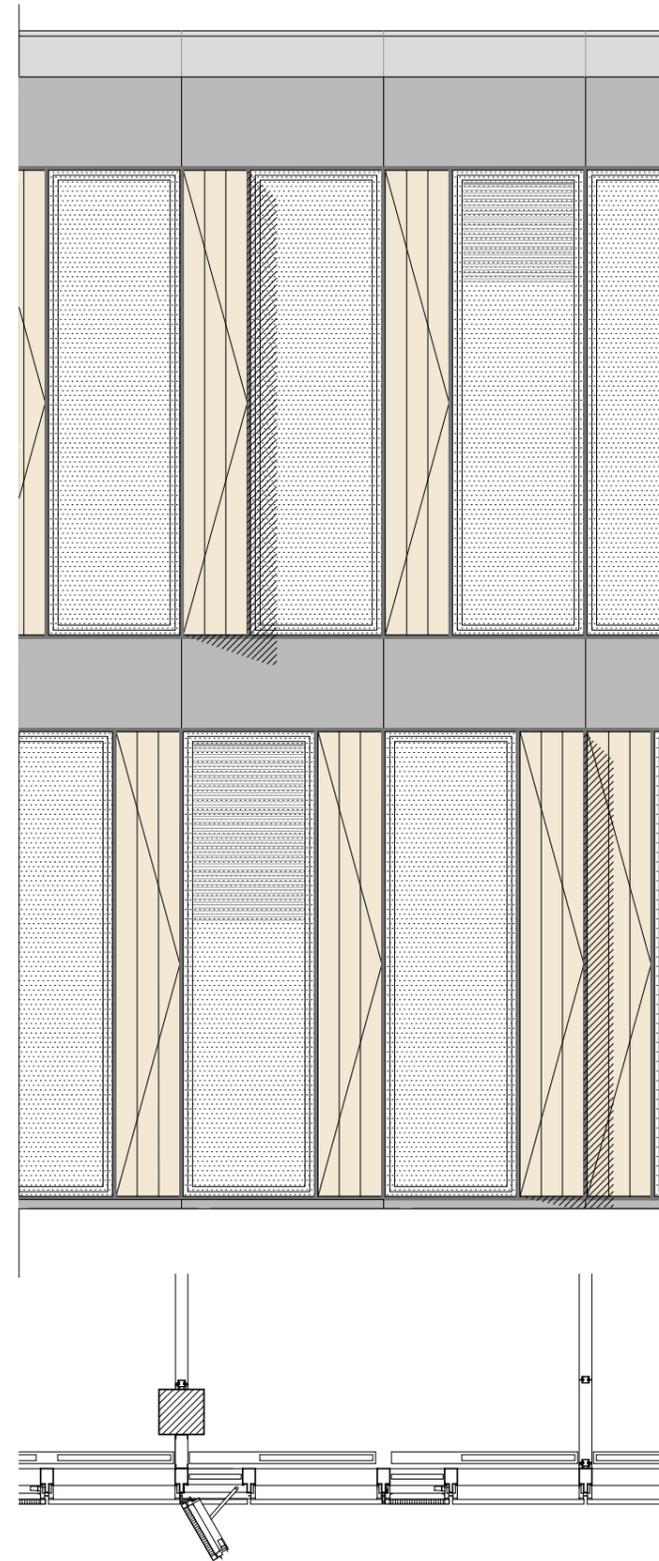
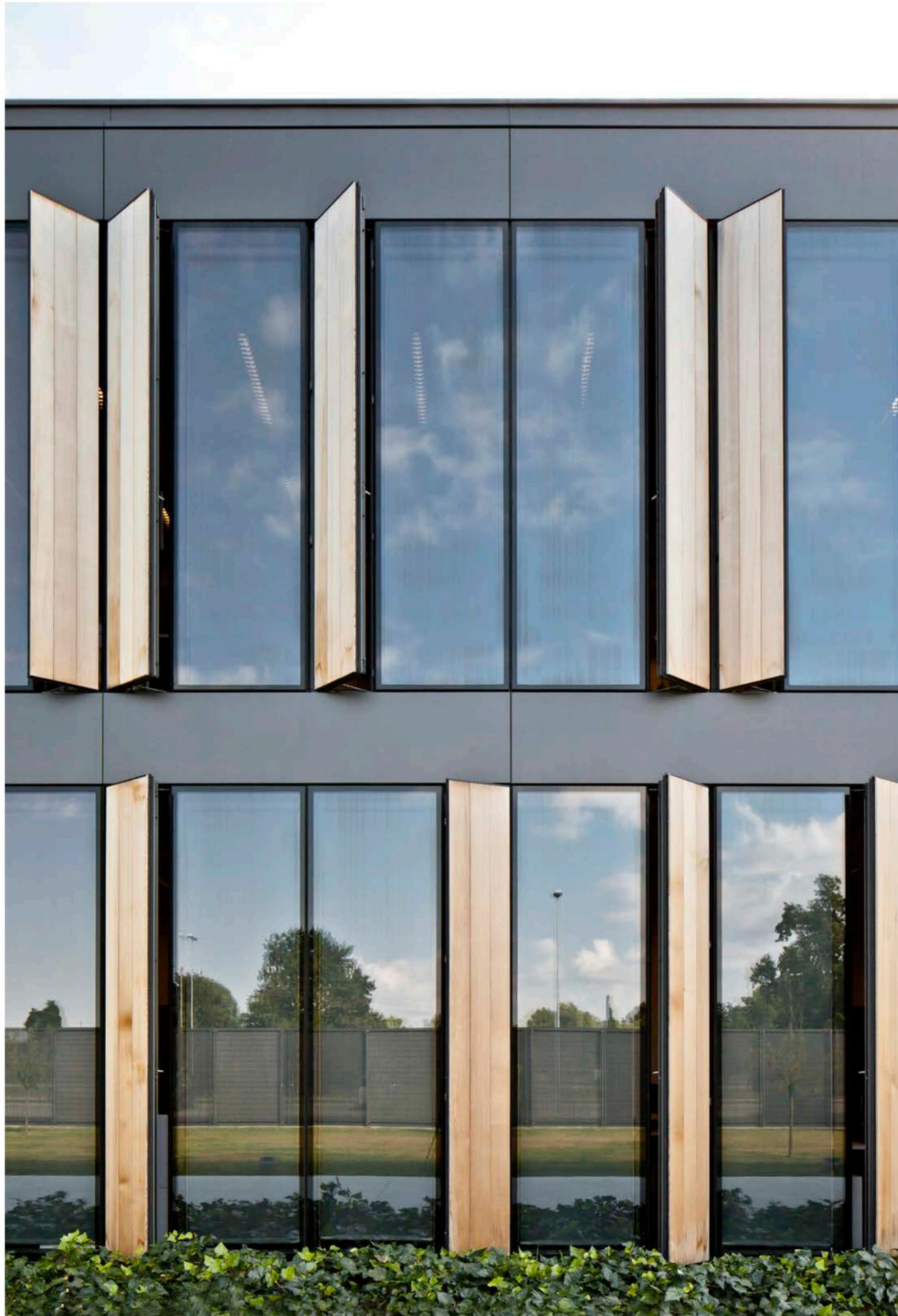
Détail façade atelier, échelle 1:50

1. bardage ajouré à géométrie variable en red cedar
2. lisse horizontale en red cedar
3. membrane d'étanchéité colorée
4. panneaux support en ciment hydrofuge
5. doublage plaque de plâtre
6. ossature façade en acier
7. charpente métallique floquée
8. poteau béton armé
9. brise soleil ajouré en red cedar
10. bracon en acier thermolaqué
11. façade rideau aluminium thermolaqué



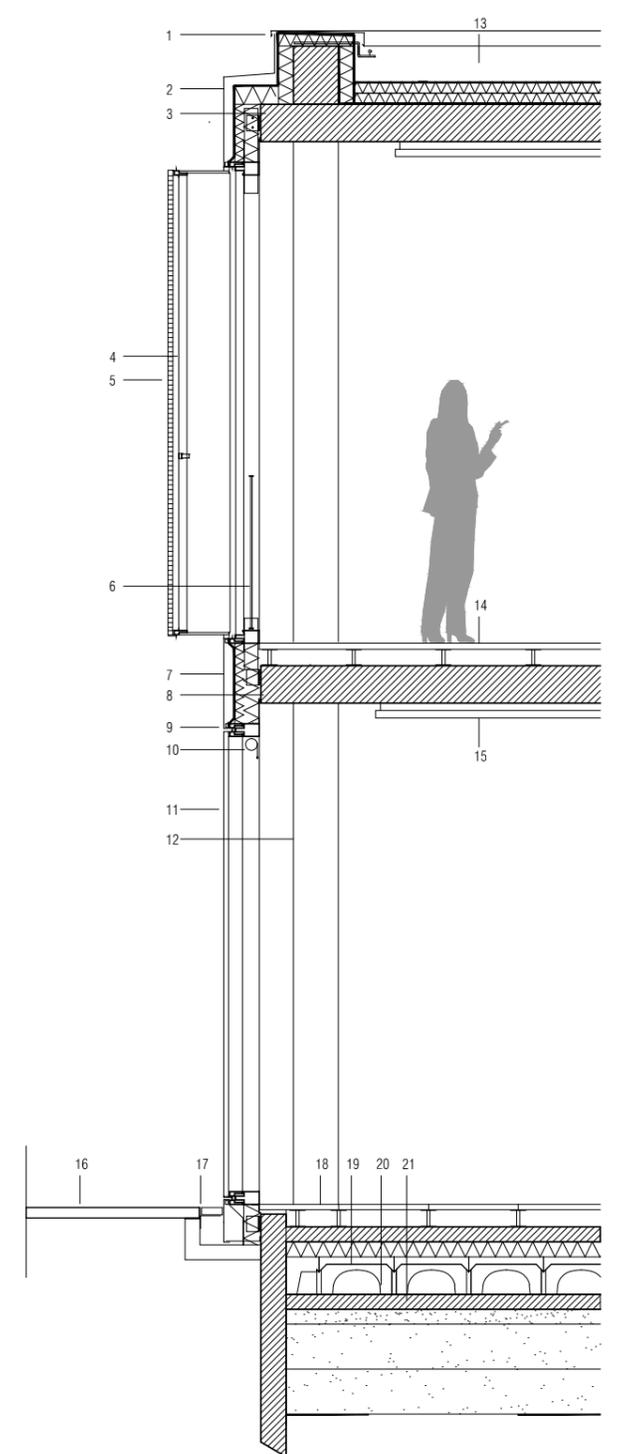
12. double vitrage clair
13. couvertine aluminium thermolaqué
14. membrane d'étanchéité pvc
15. faux plafond ajouré en hêtre naturel
16. cheminement extérieur en béton surfacé
17. caniveau périphérique
18. chape béton quartz surfacé
19. modules préfabriqués tridimensionnels
20. vide sanitaire ventilé
21. dallage béton armé



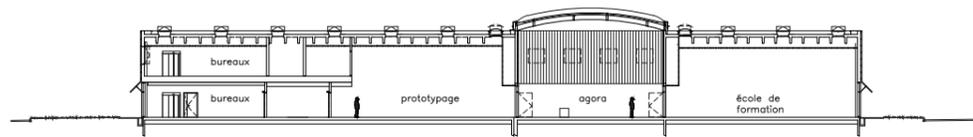


Détail façade bureaux, échelle 1:50

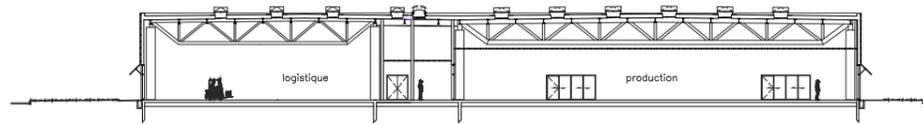
- 1. couverture aluminium thermolaqué
- 2. habillage aluminium thermolaqué
- 3. dalle béton brut
- 4. ouvrant de ventilation naturelle en aluminium
- 5. habillage red cedar
- 6. garde corps acier thermolaqué
- 7. habillage aluminium thermolaqué
- 8. dalle béton brut
- 9. façade vitré VEC
- 10. store



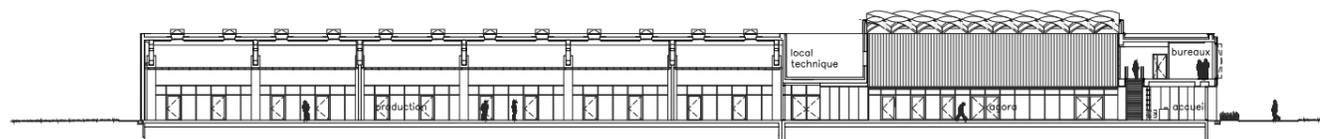
- 11. double vitrage clair
- 12. poteau béton brut
- 13. membrane d'étanchéité pvc
- 14. faux plancher technique
- 15. îlot faux plafond rayonnant métallique
- 16. cheminement extérieur en béton surfacé
- 17. caniveau périphérique
- 18. faux plancher technique
- 19. modules préfabriqués tridimensionnels
- 20. vide sanitaire ventilé
- 21. dallage béton armé



Coupe A, échelle 1:600



Coupe B, échelle 1:600



Coupe C, échelle 1:600

