Projet

Manufacture Berluti

Localisation

Ferrare, Italie

Barthélémy Griño

Manufacture Berluti

Manufacture Berluti

Ferrare, Italie

Prix Deuxième prix, International Architecture

Awards, 2019

Finaliste, Grand Prix AFEX, 2016
Finaliste, Arch Daily Building of the Year,

2016

Année 2016

Maîtrise d'ouvrage LVMH

Maîtrise d'œuvre Architecte : BARTHÉLÉMY GRIÑO

BET structure : RFR BET fluides : TECKNE

Mission Mission complète

Programme Atelier de production, école de cordonnerie,

zone logistique, bureaux, agora

Nature Construction neuve

Coût 12,4 M € HT

Surface 7 890 m²

Caractéristiques RT italienne - 27%

Système de plafonds rayonnants réversibles

Pompe à chaleur, chaudière à gaz Panneaux photovoltaïques

Système de plancher rayonnant réversible

Crédits Arnaud Schelstraete



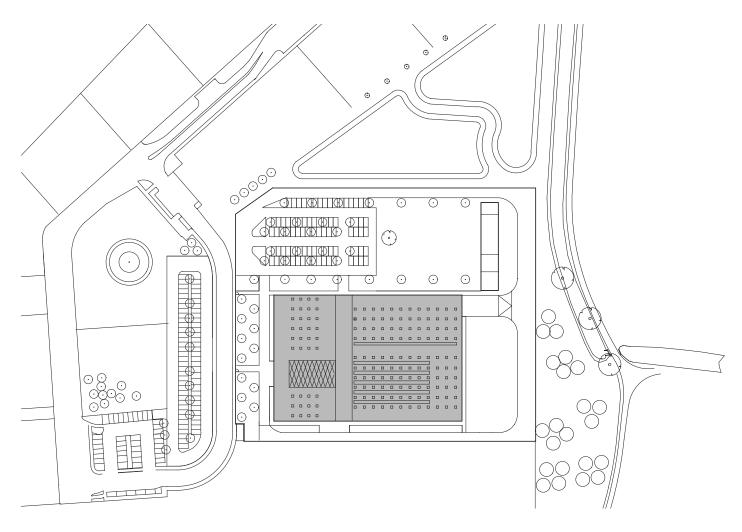
C'est au sud de Ferrare, sur les terres fertiles et précieuses de la plaine du Pô, au coeur des fruitiers qu'émergent la nouvelle manufacture de Berluti et son école de haute cordonnerie.

La conception s'est faite dans une double logique: faire disparaître d'une part toute sémiologie industrielle, technique ou infrastructurelle, et mettre en place une écriture cinétique, vibrante de l'enveloppe afin d'en alléger la masse. Aucun édicule, aucune cheminée ou machinerie ne débordent du bâtiment, et cela en dépit des forts besoins en ventilation / extraction et de la sensibilité du terrain aux risques sismiques. La fonction industrielle ne transparaît pas, l'atelier de Ferrare n'est pas une usine, mais bien une manufacture. L'intelligence des mains et la transmission des gestes sont retranscrites dans le soin apporté aux détails constructifs du bâtiment.

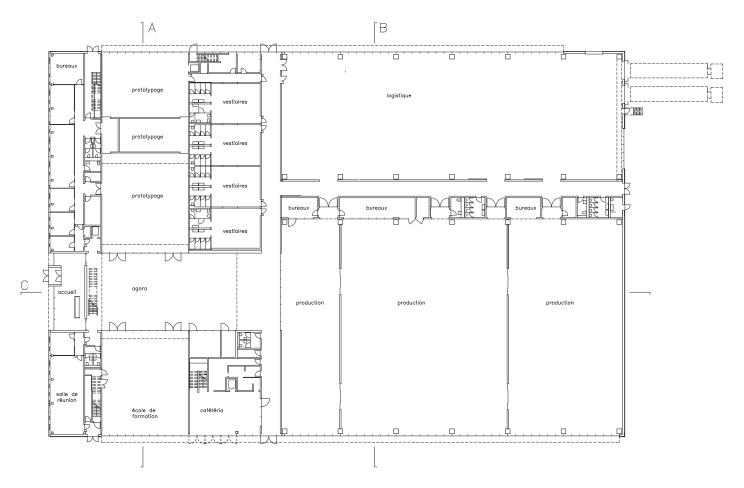
L'identité de Berluti a été contextualisée et transcrite dans l'architecture de l'atelier. Le bois domine le bâtiment dont les façades vont se patiner avec le temps. De sections variables, les tasseaux en cèdre rouge naturel se répètent avec rythme sur les façades latérales qui se relèvent au niveau du sol pour former des ombrières ouvrant largement l'atelier sur le paysage de la plaine. Non traité, le cèdre va griser et s'argenter en vieillissant.

Grandiose avec sa charpente en résineux dont les poutres s'entremêlent, projetant au coeur de la nef des ombres tissées, à la manière de gigantesques lacets, l'agora articule et distribue tous les espaces, réunit tous les métiers, tous les savoirs: de la coupe au piquage, de la patine au prototypage, de l'encadrement à la formation. Complices et attentifs aux pratiques du chausseur haut de gamme, les architectes substituent le hêtre au cèdre pour le bardage des façades intérieures, clin d'oeil au bois employé pour les formes et les ébauches des souliers.





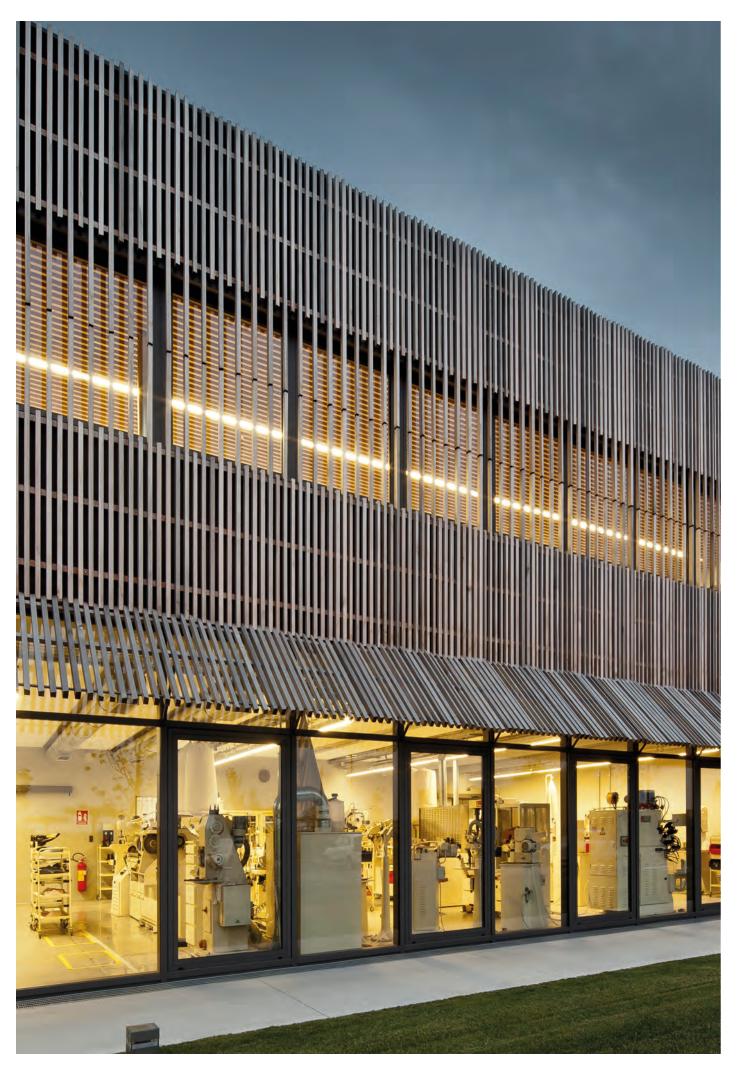
Plan rez-de-chaussée, échelle 1:200

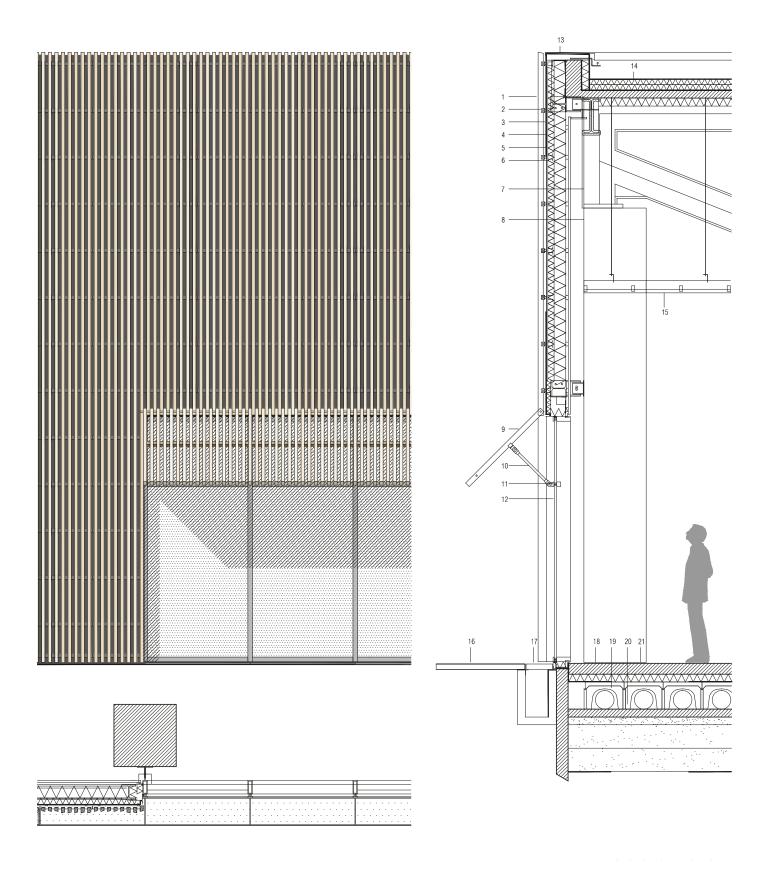


Plan rez-de-chaussée, échelle 1:200









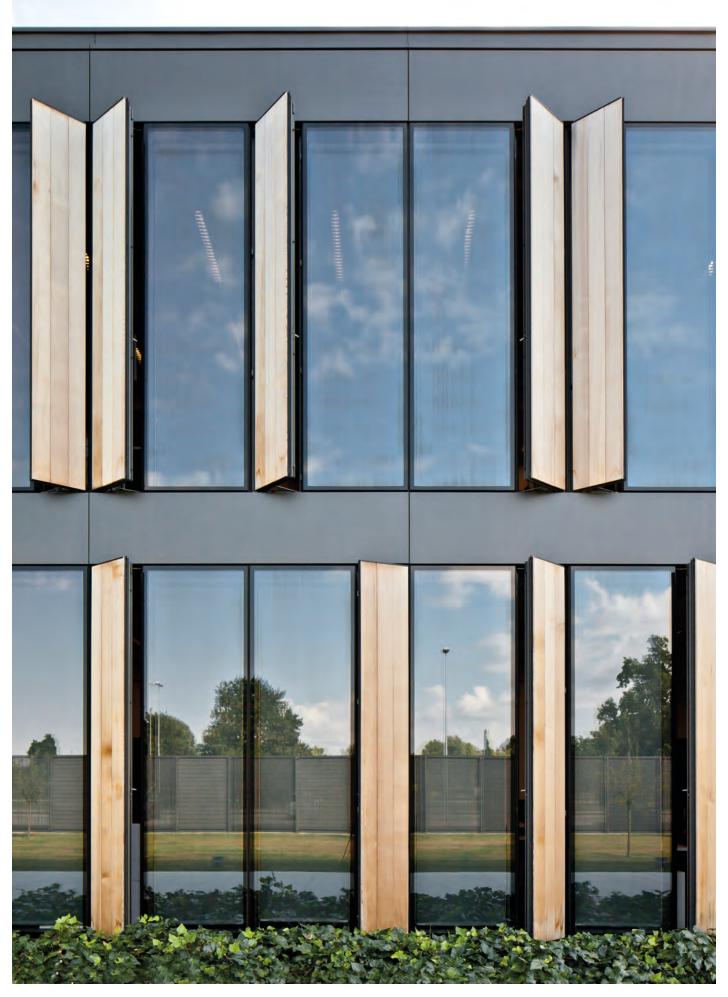
Détail façade atelier, échelle 1:50

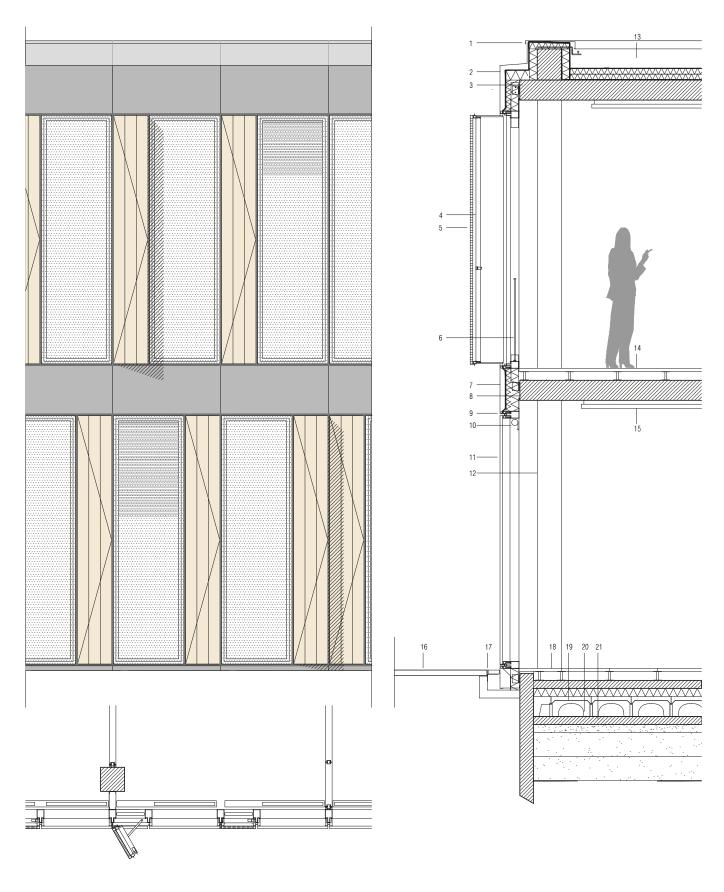
- 1. bardage ajouré à géométrie variable en red cedar
- 2. lisse horizontale en red cedar
- 3. membrane d'étanchéité colorée
- 4. panneaux support en ciment hydrofuge
- 5. doublage plaque de plâtre
- 6. ossature façade en acier
- 7. charpente métallique floquée
- 8. poteau béton armé
- 9. brise soleil ajouré en red cedar
- 10. bracon en acier thermolaqué
- 11. façade rideau aluminium thermolaqué

- 12. double vitrage clair
- 13. couvertine aluminium thermolaqué
- 14. membrane d'étanchéité pvc
- 15. faux plafond ajouré en hêtre naturel
- 16. cheminement extérieur en béton surfacé
- 17. caniveau périphérique
- 18. chape béton quartz surfacé
- 19. modules préfabriqués tridimensionnels
- 20. vide sanitaire ventilé
- 21. dallage béton armé





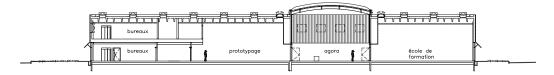




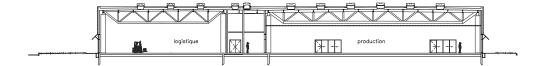
Détail façade bureaux, échelle 1:50

- 1. couvertine aluminium thermolaqué
- 2. habillage aluminium thermolaqué
- 3. dalle béton brut
- 4. ouvrant de ventilation naturelle en aluminium
- 5. habillage red cedar
- 6. garde corps acier thermolaqué
- 7. habillage aluminium thermolaqué
- 8. dalle béton brut
- 9. façade vitré VEC
- 10. store

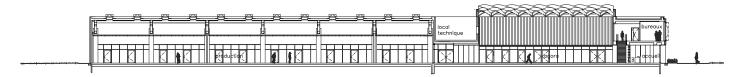
- 11. double vitrage clair
- 12. poteau béton brut
- 13. membrane d'étanchéité pvc
- 14. faux plancher technique
- 15. îlot faux plafond rayonnant métallique
- 16. cheminement extérieur en béton surfacé
- 17. caniveau périphérique
- 18. faux plancher technique
- 19. modules préfabriqués tridimensionnels
- 20. vide sanitaire ventilé
- 21. dallage béton armé



Coupe A, échelle 1:600



Coupe B, échelle 1:600



Coupe C, échelle 1:600

